



Maschinenliste Blechbearbeitung und Schlosserei

Datenaufbereitung

Autodesk (Inventor, AutoCAD) inkl. SPI-Blechschnittstelle zur Erstellung von Blechabwicklungen, Programmierung von Laser- und Stanz-/Laser-Kombimaschine mittels TruTops Boost, rechnerunterstützte Arbeitsvorbereitung mit Nesting für optimale Blechsausnutzung, vernetzt mit CAD- und NC-Programmierung Production Designer für die Programmierung der AMADA Abkantmaschinen

Vollautomatisches Hochregallager

231 Lagerplätze à 3000 kg
Blechformate:
1000 x 2000 mm
1250 x 2500 mm
1500 x 3000 mm
mit integrierter Waage zur Inventur-Lagerverwaltung

Stanz-/Laserzentrum mit Sheetmaster

Trumpf TruMatic 7000
Leistung: 4000 W
für Blechformate 1550 x 3050 mm
Blechstärke bis 8 mm
Integriertes Blech-Hochregallager

Laserschneidezentrum

Trumpf TruLaser 3040
Leistung: 5000 W
Für Blechformate 2000 x 4000 mm
Blechstärke bis 25 mm (Edelstahl)
Blechstärke bis 30 mm (Stahl)
Integrierte Rohrschneideeinrichtung (RotoLas)
Integriertes Blech-Hochregallager



Entgratmaschine Weber: TT-1P(6)MRB-1600

Entgraten von sämtlichen Materialqualitäten, mit und ohne folierte Oberfläche

Breite: 1600 mm

Stationen:

1 – Schleifband

2 – Planet Kopf mit Tellerbürsten

3 – Schleifradwalzen zur Veredelung

Abkantpresse

AMADA HFE 3i 4004 L

Abkantlänge: 4000 mm

Presskraft: 4000 kN

Hub: 350 mm

CNC- Steuerung AMADA AMNC 3i

Digitales Winkelmesssystem

Abkantpresse

AMADA HG 2204 ATC

Abkantlänge: 4000 mm

Presskraft: 2200 kN

Hub: 250 mm

CNC- Steuerung AMADA AMNC 3i

Digitales Winkelmesssystem

Automatischer Werkzeugwechsler ATC

Abkantpresse

AMADA HG 8025

Abkantlänge: 2500 mm

Presskraft: 800 kN

Hub: 250 mm

CNC- Steuerung AMADA AMNC 3i

Digitales Winkelmesssystem



Abkantpresse

Promecan Rg102
Abkantlänge: 2000 mm
Presskraft: 100 Tonnen
2-Achsen NC gesteuert

Excenterpresse

Beutler PN R100
Presskraft: 100 Tonnen
Tischfläche: 640 x 900 mm

CNC-Schweissanlage KTS 2600

für Flachstecker und Schweissbolzen von M3 bis M8
Bolzenlänge: 6 bis 35 mm
max. Werkstückgrösse: 2500 x 1250 mm

Pemserter Series 4

Einpressteile: Muttern M2 bis M12, Einpressgewindebolzen M3 bis M8

Zwei Walzen-Rundmaschine HCU 1550x4

Faccin
Blechbreite: max. 1500 mm
Blechstärke: max. 4.0 mm
min. Durchmesser: 370 mm

Drei Walzen-Rundmaschine

max. Blechbreite: 2050 mm
Blechstärke: max. 4.0 mm

Vier Walzen-Rundmaschine

Blechbreite: max. 1250 mm
Blechstärke: max. 3.5 mm



Bandsäge

AMADA HA 250 2
Rundmaterial: max. Ø 250 mm
Profile: max. Breite 250 mm
max. Höhe 250 mm

Laserschweissen

Tekol LAP 350-5
Autom. Kaltdrahtzuführung und 5 programmierbare Servoachsen, Joy-Stick gesteuerte NC-Achsen, Gussplatte 800 x 800 mm
Drehschwenktisch auf Gussplatte: vertikal ca. 100 kg, horizontal ca. 50 kg bei ca. 150 mm Ausladung
X-Achse 600 mm
Y-Achse 400 mm
Z-Achse 400 mm
C-Achse endlos
D-Achse min. $\pm 90^\circ$

Schweissanlagen

Diverse Anlagen für:
- Gleich- und Wechselstrom; stufenlos regulierbar von 5-300 A
- für MAG-/MIG-Schweissung
- für TIG-Schweissung
- für Elektrodenschweissung

Widerstandschweissmaschine

(Punktschweissen)
für Werkstoffe in Stahl und Stahl rostfrei



WALSER+CO.AG

WALSER+CO.AG

Dorf 24, 9044 Wald AR

+41 (0)71 878 78 78

info@walser-ag.ch

www.walser-ag.ch

Bandschleifmaschine

Höfer

Tischgrösse: 1500 x 2500 mm

Höhenverstellbar: ca. 850 mm

Schleifbandbreite: 150 mm

für Finish an CNS, Alu und Messing



Sickenmaschine

Ausladung: 250 mm

max. Werkstoffdicken:

Stahl 1.7 mm

Stahl rostfrei 1.0 mm

Aluminium 2.0 mm

Fliehkraftgleitschliffanlage FKS o6.1 E-So

Gleitschleifen und Entgraten von sämtlichen Materialqualitäten

Blechdicke: Ab 0.3 mm

Tellerdurchmesser: 500 mm

Trowalisieren

Entgraten von Kleinteilen (rostfreier Stahl, Alu und Stahl)

Beizen und Ätzen

Clinox Pro

Entfernen der Anlassfarben von rostfreien TIG-Schweissnähten, dekoratives Ätzen von rostfreien Stahlblechen; z.B. kl. Schriftzüge, Logos etc.