



## **Maschinenliste Blechbearbeitung und Schlosserei**

### **Datenaufbereitung**

Autodesk (Inventor, AutoCAD) inkl. SPI-Blechschnittstelle zur Erstellung von Blechabwicklungen, Programmierung von Laser- und Stanz-/Laser-Kombimaschine mittels TruTops Boost, rechnerunterstützte Arbeitsvorbereitung mit Nesting für optimale Blechsausnutzung, vernetzt mit CAD- und NC-Programmierung Production Designer für die Programmierung der AMADA Abkantmaschinen

### **Vollautomatisches Hochregallager**

231 Lagerplätze à 3000 kg  
Blechformate:  
1000 x 2000 mm  
1250 x 2500 mm  
1500 x 3000 mm  
mit integrierter Waage zur Inventur-Lagerverwaltung

### **Stanz-/Laserzentrum mit Sheetmaster**

Trumpf TruMatic 7000  
Leistung: 4000 W  
für Blechformate 1550 x 3050 mm  
Blechstärke bis 8 mm  
Integriertes Blech-Hochregallager

### **Laserschneidezentrum**

Trumpf TruLaser 3040  
Leistung: 5000 W  
Für Blechformate 2000 x 4000 mm  
Blechstärke bis 25 mm (Edelstahl)  
Blechstärke bis 30 mm (Stahl)  
Integrierte Rohrschneideeinrichtung (RotoLas)  
Integriertes Blech-Hochregallager



### **Entgratmaschine Weber: TT-1P(6)MRB-1600**

Entgraten von sämtlichen Materialqualitäten, mit und ohne foliierte Oberfläche

Breite: 1600 mm

Stationen:

1 – Schleifband

2 – Planet Kopf mit Tellerbürsten

3 – Schleifradwalzen zur Veredelung

### **Abkantpresse**

AMADA HFE 3i 4004 L

Abkantlänge: 4000 mm

Presskraft: 4000 kN

Hub: 350 mm

CNC- Steuerung AMADA AMNC 3i

Digitales Winkelmesssystem

### **Abkantpresse**

AMADA HG 2204 ATC

Abkantlänge: 4000 mm

Presskraft: 2200 kN

Hub: 250 mm

CNC- Steuerung AMADA AMNC 3i

Digitales Winkelmesssystem

Automatischer Werkzeugwechsler ATC

### **Abkantpresse**

AMADA HG 8025

Abkantlänge: 2500 mm

Presskraft: 800 kN

Hub: 250 mm

CNC- Steuerung AMADA AMNC 3i

Digitales Winkelmesssystem



### **Excenterpresse**

Beutler PN R100  
Presskraft: 100 Tonnen  
Tischfläche: 640 x 900 mm

### **CNC-Schweissanlage KTS 2600**

für Flachstecker und Schweissbolzen von M3 bis M8  
Bolzenlänge: 6 bis 35 mm  
max. Werkstückgrösse: 2500 x 1250 mm

### **Pemserter Series 4**

Einpressteile: Muttern M2 bis M12, Einpressgewindebolzen M3 bis M8

### **Zwei Walzen-Rundmaschine HCU 1550x4**

Faccin  
Blechbreite: max. 1500 mm  
Blechstärke: max. 4.0 mm  
min. Durchmesser: 370 mm

### **Drei Walzen-Rundmaschine**

max. Blechbreite: 2050 mm  
Blechstärke: max. 4.0 mm

### **Vier Walzen-Rundmaschine**

Blechbreite: max. 1250 mm  
Blechstärke: max. 3.5 mm

### **Bandsäge**

AMADA HA 250 2  
Rundmaterial: max. Ø 250 mm  
Profile: max. Breite 250 mm  
max. Höhe 250 mm



### **Laserschweissen**

Tekol LAP 350-5

Autom. Kaltdrahtzuführung und 5 programmierbare Servoachsen, Joy-Stick gesteuerte NC-Achsen, Gussplatte 800 x 800 mm

Drehschwenktisch auf Gussplatte: vertikal ca. 100 kg, horizontal ca. 50 kg bei ca. 150 mm Ausladung

X-Achse 600 mm

Y-Achse 400 mm

Z-Achse 400 mm

C-Achse endlos

D-Achse min.  $\pm 90^\circ$

### **Schweissanlagen**

Diverse Anlagen für:

- Gleich- und Wechselstrom; stufenlos regulierbar von 5-300 A
- für MAG-/MIG-Schweissung
- für TIG-Schweissung
- für Elektrodenschweissung

### **Widerstandschweissmaschine**

(Punktschweissen)

für Werkstoffe in Stahl und Stahl rostfrei

### **Bandschleifmaschine**

Höfer

Tischgrösse: 1500 x 2500 mm

Höhenverstellbar: ca. 850 mm

Schleifbandbreite: 150 mm

für Finish an CNS, Alu und Messing



### **Sickenmaschine**

Ausladung: 250 mm  
max. Werkstoffdicken:  
Stahl 1.7 mm  
Stahl rostfrei 1.0 mm  
Aluminium 2.0 mm

### **Fliehkraftgleitschliffanlage FKS o6.1 E-So**

Gleitschleifen und Entgraten von sämtlichen Materialqualitäten  
Blechdicke: Ab 0.3 mm  
Tellerdurchmesser: 500 mm

### **Trowalisieren**

Entgraten von Kleinteilen (rostfreier Stahl, Alu und Stahl)

### **Beizen und Ätzen**

Clinox Pro  
Entfernen der Anlassfarben von rostfreien TIG-Schweissnähten, dekoratives Ätzen von rostfreien Stahlblechen; z.B. kl. Schriftzüge, Logos etc.